

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
20-01/17-1-АС	Архитектурно-строительные решения	
20-01/17-1-ТХ	Технологические решения	
20-01/17-1-ОВ	Отопление и вентиляция	
20-01/17-1-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
20-01/17-1-ЭОМ	Электрооборудование силовое. Электроосве-	
	щение внутреннее	
20-01/17-1-ПОС	Проект организации строительства	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	

Ведомость чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
1.1	Общие данные (начало)	
1.2	Общие данные (окончание)	
2	План на отм. 0,000 (существующий)	
3	Схема демонтируемых конструкций на отм. 0,000	
4	План на отм. 0,000. Виды А,Б	
5	Разрез 1-1. Экспликация полов	
6	Оконный блок ОК-1. Ведомость отделки помещений	

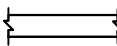
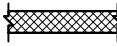


Ведомость спецификаций


Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов заполнения дверных проемов	
6	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	

Технико-экономические показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Строительный объем павильона	м ³	45,11
Общая площадь павильона	м ²	14,55

Условные обозначения к планам

-  Существующие стены и перегородки
-  Проектируемые перегородки из сэндвич панелей
-  Маркировка дверей
-  Тип пола

						20-01/17-1-АС			
						Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Павильон цеха №1	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Васлевич					С	1.1	
Разработал		Адамович							
						Общие данные (начало)	ИП Адамович А.И. Дог. №78-30/17		
Н.контроль		Урбан							

Общие указания

1. Данный комплект чертежей объекта "Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками" разработан на основании задания на проектирование и заданий смежных разделов.

2. Технические решения, принятые в разработанных чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

3. Степень огнестойкости здания не определена.

4. Согласно п.4.5.4 ТКП 45-2.02-142-2011 помещения павильона относится к классу функциональной пожарной опасности Ф 5.1.

5. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1-го этажа здания.

6. Проектом модернизации предусмотрено:

– перепланировка помещений цеха №1с устройством павильона для смешивания ингредиентов;

– замена полов в павильоне.

7. Внутренние вновь возводимые перегородки павильона выполнить из панелей металлических трехслойных с утеплителем из минераловатных плит толщиной 120мм СТБ 1808-2007 (в том числе противопожарные перегородки отделяющие помещение №3 от соседних помещений).

8. Настоящий проект разработан на основании:


- ТКП 45-1.03-40-2006 "Безопасность труда в строительстве";

– ТКП 45-5.02-82-2010 "Каменные и армокаменные конструкции."

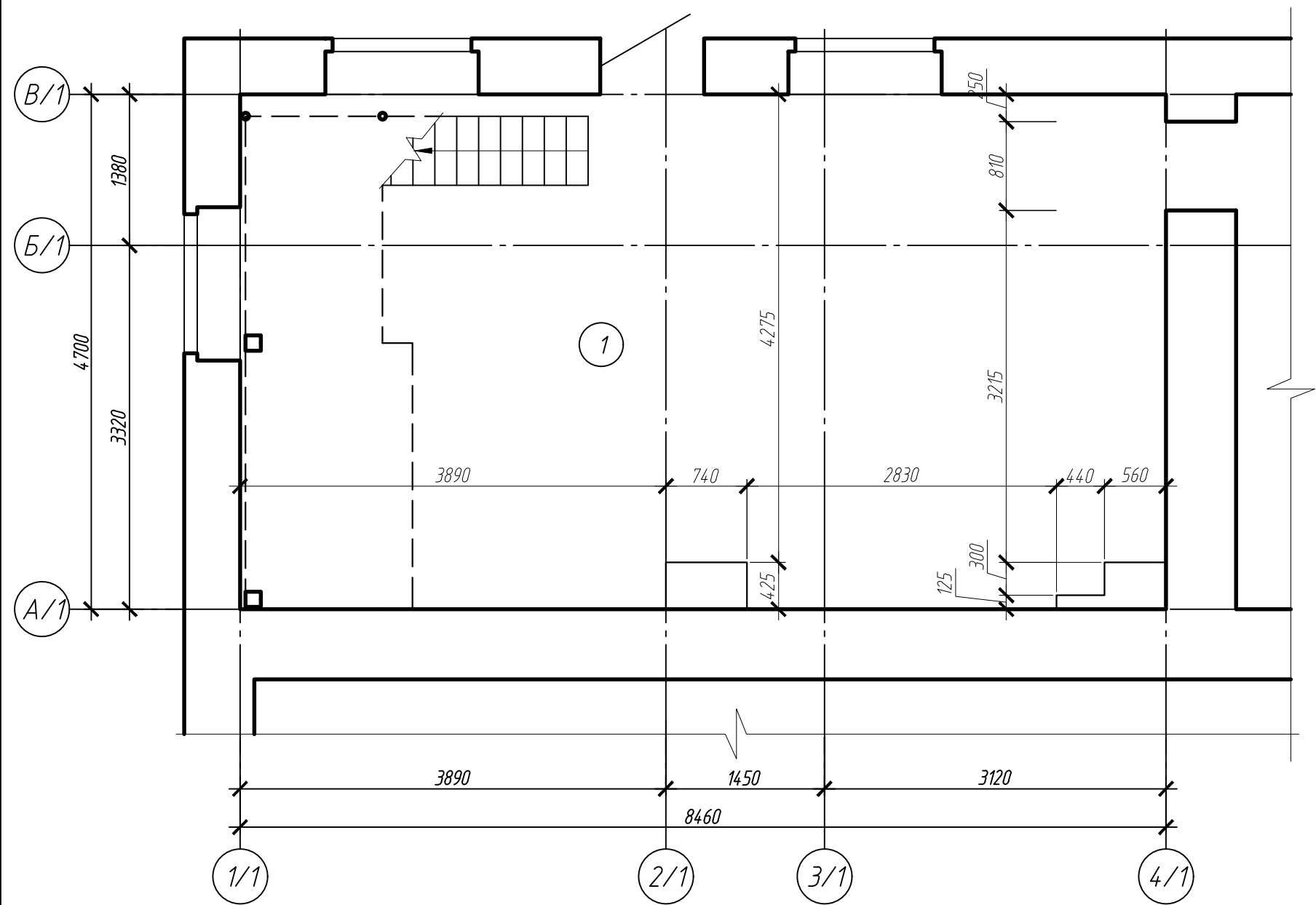
Правила возведения";

– ТКП 45-5.08-75-2007 “Изоляционные покрытия. Правила устройства”

– ТР2009/013/ВУ “Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность”.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №									
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							20-01/17-1-АС		
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками		
			ГИП		Васлевич				Павильон цеха №1		Стадия
Разработал		Адамович						С	1.2		
						Общие данные (окончание)		ИП Адамович А.И. Дог. №78-30/17			
Н.контроль		Урбан									

План на отм. 0,000
(существующий)



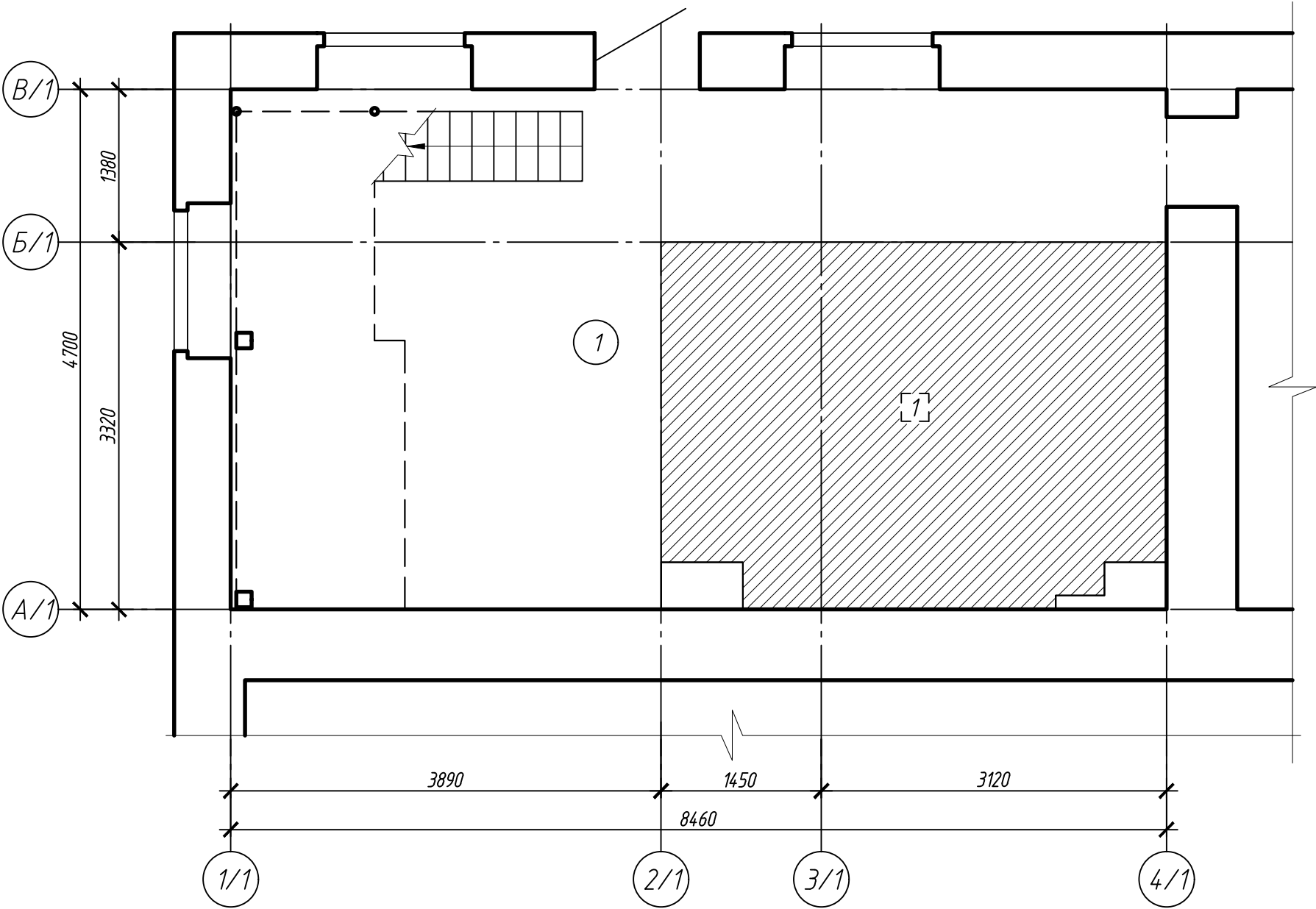
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
1	Цех №1	39,14	Д

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

						20-01/17-1-АС		
						Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Павильон цеха №1	Стадия	Лист
ГИП		Васлевич					С	2
Разработал		Адамович				План на отм. 0,000 (существующий)	ИП Адамович А.И. Дог. №78-30/17	
Н.контроль		Урбан						

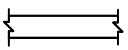
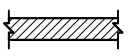

Схема демонтируемых конструкций на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
1	Цех №1	39,14	Д

Условные обозначения:

-  Существующие стены и перегородки
-  Зона частичного демонтажа конструкции пола
-  Тип разбираемого пола

Экспликация демонтируемых полов

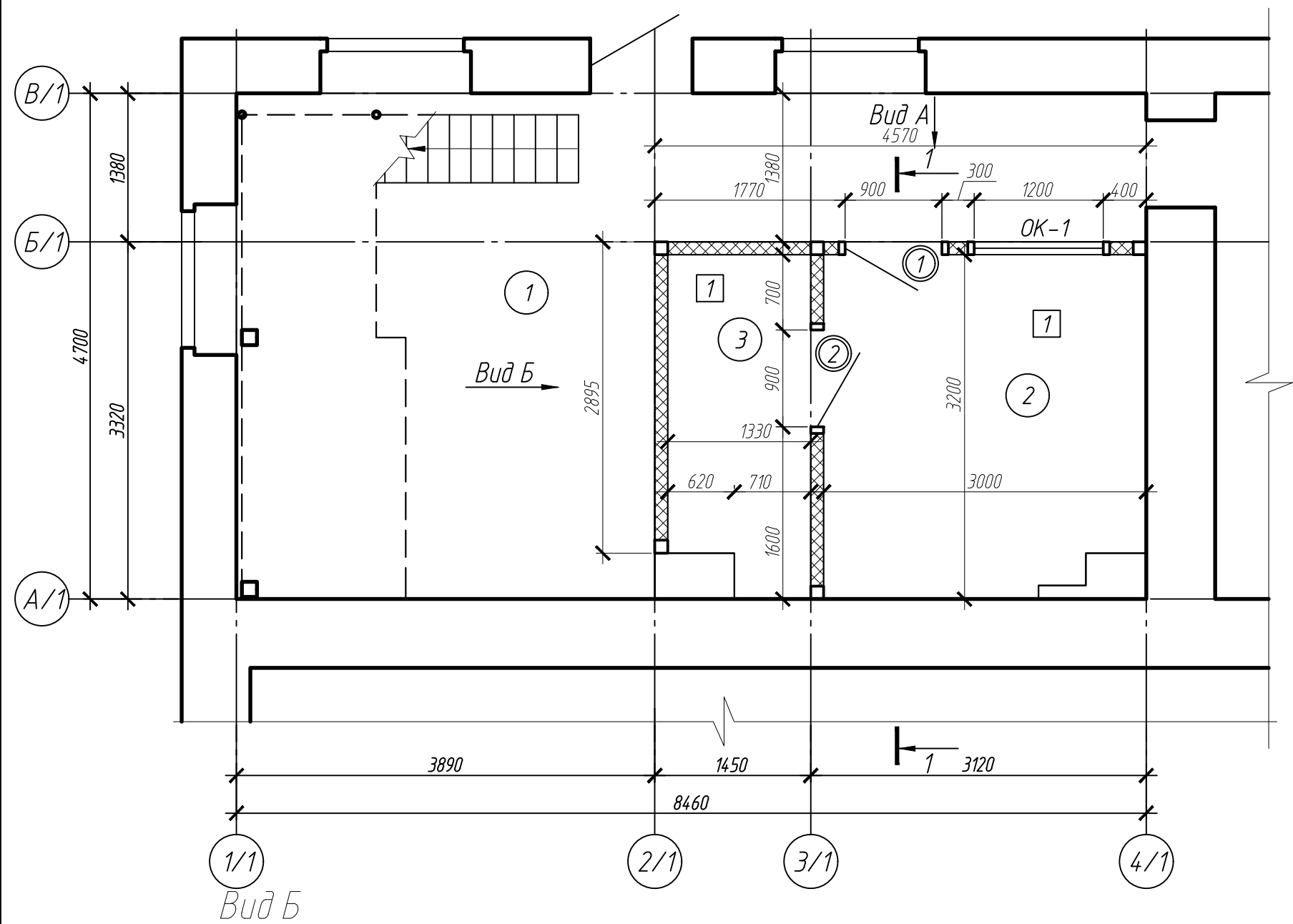
Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м²
1-ый этаж				
1	1		1. Покрытие – плитка керамическая неглазурованная – 8мм 2. Клей плиточный – 5мм 3. Стяжка – цементно-песчаный раствор – 40мм 4. Основания – сущ. пол (не демонтируется)	14,6

20-01/17-1-АС

Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГИП	Васлевич					Павильон цеха №1	Стадия	Лист
Разработал	Адамович						С	З
						Схема демонтируемых конструкций на отм. 0,000		
Н.контроль	Урбан						ИП Адамович А.И. Дог. №78-30/17	

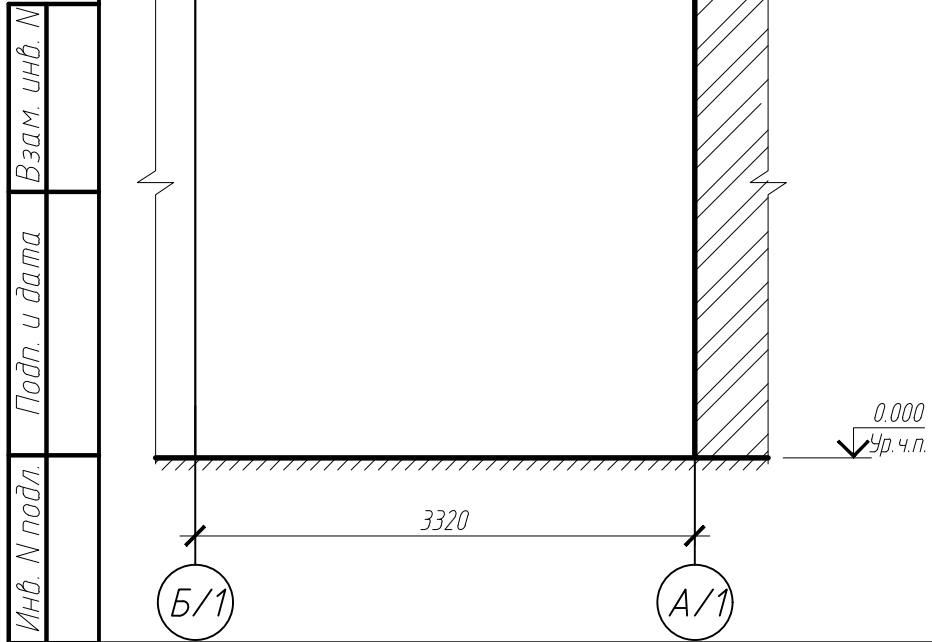
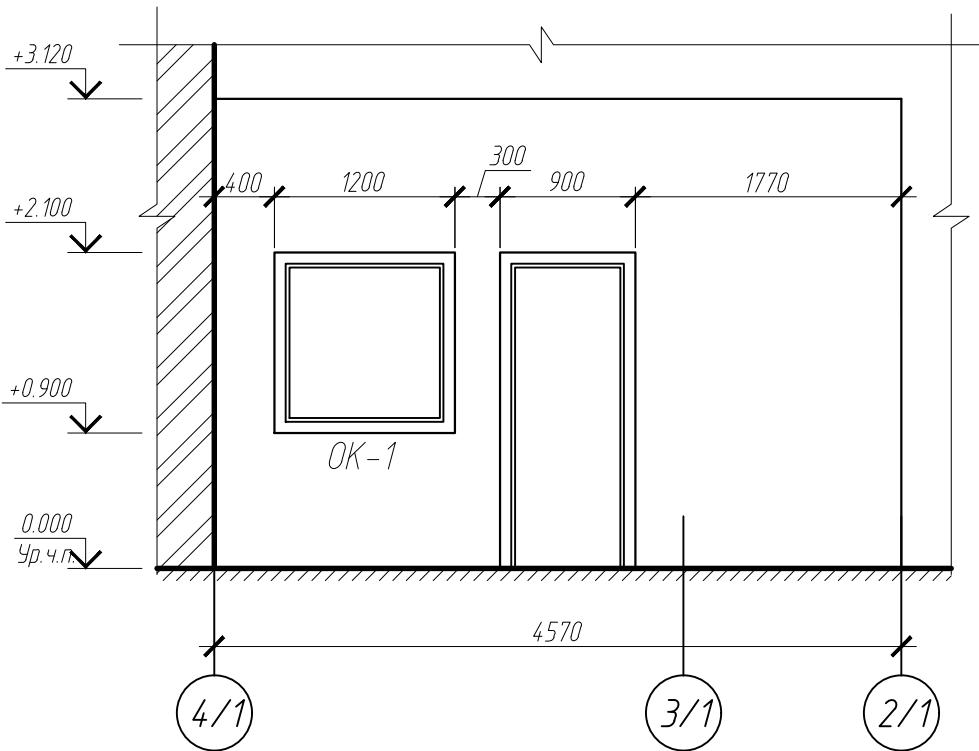
План на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
1	Цех №1	24,59	Д
2	Комната для ингредиентов	9,30	Д
3	Кладовая	4,00	В2

Вид А

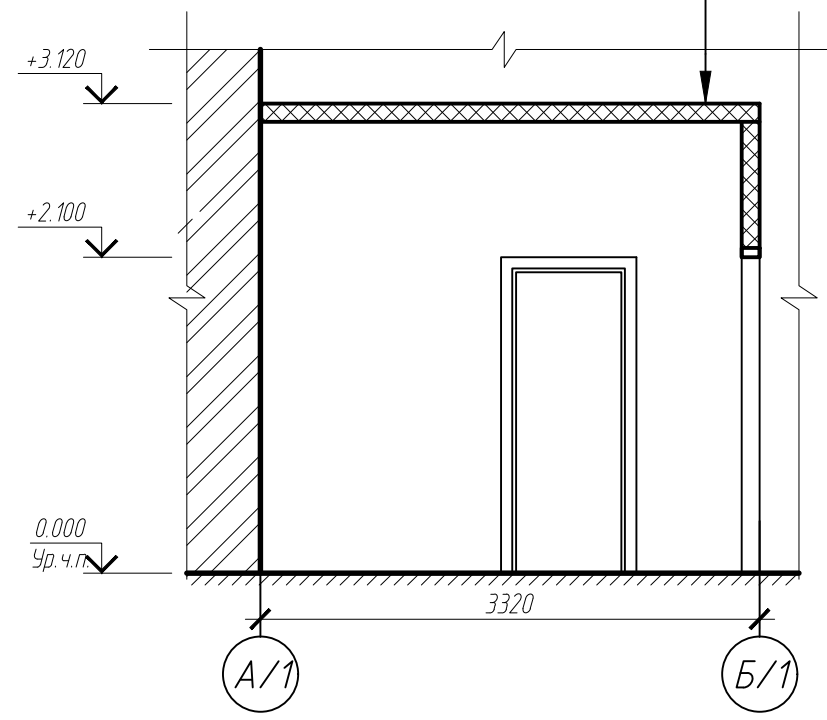


						20-01/17-1-АС		
						Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Павильон цеха №1	Стадия	Лист
ГИП	Васлевич						С	4
Разработал	Адамович					План на отм. 0,000. Виды А, Б	ИП Адамович А.И. Дог. №78-30/17	
Н.контроль	Урбан							

Разрез 1-1

Панель металлическая трехслойная с утеплителем из пенополистирола
марки ПП 3320.820.120-0.5С.Плх0.5С.Пл-П СТБ 1806-2007 -120мм


Основание – металлический каркас (см. раздел КР)



1. До начала производства работ по выполнению полов выполнить демонтаж существующих полов (см. лист АС-3)
2. При производстве работ по выполнению полов руководствоваться требованиями ТКП 45-5.09-128-2009 "Полы. Правила устройства.", ТКП 45-5.08-75-2007 "Изоляционные покрытия. Правила устройства", технологических карт на применение соответствующих материалов.
3. Плитка керамическая ПНГ 300х300 ГОСТ 6787-2001 -8мм толщиной крепится на основание клеем тип К СТБ 1072-97 толщиной 5,0мм (расход – 1,7...1,9 кг/м² на 1мм толщины слоя) с последующим заполнением швов фугой по СТБ 1072-97, расход 0,5...1,6 кг/м².
4. Гидроизоляция – ГС Э1 СТБ 1543-2001 наносится в 2 слоя вручную, толщина каждого слоя 1,0...1,5мм (расход 1,7...1,9 кг/м² на 1мм толщины слоя). Перед нанесением гидроизоляции поверхность конструкции необходимо очистить от пыли и грязи, покрыть грунтовочным составом В П сложная 1 Д СТБ 1263-2001(расход – 0,2...0,3 кг/м².
5. Гидроизоляционный слой должен быть непрерывным в конструкции пола. Второй слой гидроизоляции наносить не ранее 24 часов после устройства первого.
6. Полы в помещениях с трапами и прямыми выполнять с уклоном 1,5% к трапам за счет цементно-песчаной стяжки. Минимальная толщина слоя стяжки у трапа 20мм.
7. Полы замаркированы на планах на отм. 0,000 (см. лист АС-2).
8. Разрез 1-1 замаркирован на листе АС-2.

Экспликация полов

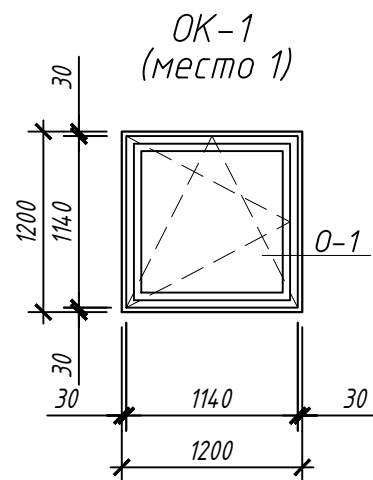
Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м ²
1-ый этаж				
2,3	1		1. Керамическая плитка с шероховатой поверхностью ПНГ 300х300х8 ГОСТ 6787-2001 - 8мм 2. Клей тип К СТБ 1072-97 - 5мм 3. Гидроизоляция – ГС Э1 по СТБ 1543-2001 (2 слоя по 1,5мм) - 3мм 4. Грунтовка В/Н П 1 Д СТБ 1263-2001 5. Стяжка – цементно-песчаный раствор М150 с уклоном к трапам – 20...40мм 6. Основания – сущ. пол	14,60

						20-01/17-1-АС				
						Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Павильон цеха №1	Стадия	Лист	Листов	
ГИП		Васлевич					С	5		
Разработал		Адамович					Разрез 1-1. Экспликация полов	ИП Адамович А.И. Дог. №78-30/17		
Н.контроль		Урбан								

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Всего	Масса, ед. кг.	Примечание
			1 эт.			
		Окно-ОК-1 (1 место)				
О-1	СТБ 1108-2017	ОП А 1140х1140 П/О СП1	1	1		
		ТЗ-Б-Д-Г1-2				

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера						Примечания
	Потолок	Площадь, м ²	Стены или перегородки и колонны	Площадь, м ²	Низ стен или перегородок и колонн (панель)	Площадь, м ²	
I. Цех №1							
1 этаж: 1	Существующее покрытие без изменений	-	Существующее покрытие без изменений	-	-	-	
II. Комната для ингредиентов, кладовая							
1 этаж: 2,3	Заводское покрытие сэндвич-панелей. Цвет RAL 9006	-	Заводское покрытие сэндвич-панелей. Цвет RAL 9006	-	-	-	

Спецификация элементов заполнения дверных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.		Масса, ед. кг.	Примечание
			0,000	Всего		
1	СТБ 2433-2015	ДВЗ П Ч 21-9 Л П Р	1	1		
2	СТБ 1394-2003	ДП-2-П-Ч-1л-Рп-пл-21-9	1	1		

1. Дверные блоки замаркированы на плане см. лист 2.
2. Дверные блоки комплектуются до полной заводской готовности, поставляются потребителю собранными в блок, навешенными на петли в коробки, с окончательным отделочным покрытием, с установленными механизмами самозакрывания, уплотняющими прокладками, дверными ручками.
3. Установку и крепление дверных блоков выполнить по узлам фирмы изготовителя.
4. Двери противопожарные (поз. 2) с пределом огнестойкости 2 типа должны иметь сертификат соответствия.
5. В дверях следует предусматривать заполнение остекления закаленным или армированным стеклом.
6. Окно ОК-1 замаркировано на плане на отм. 0,000 и на виде А (см. лист АС-2).
7. Светопрозрачное заполнение оконного блока ОК-1 предусмотреть закалённым или армированным стеклом.
8. Оконный блок монтировать по узлам фирм изготовителей стеновых сэндвич-панелей и окон.
9. Требования к сопротивлению теплопередаче оконного блока ОК-1 не предъявляются.
10. данным проектом не предусматривается замена или ремонт существующей отделки помещений.
11. Отделка вновь возводимых перегородок из панелей металлических трёхслойных по СТБ 1806-2007 выполнять в заводских условиях. Цвет панелей - RAL 9006.

						20-01/17-1-АС					
						Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Павильон цеха №1		Стадия	Лист	Листов	
ГИП		Васлевич						С	6		
Разработал		Адамович				Окно ОК-1. Ведомость отделки помещений		ИП Адамович А.И. Дог. №78-30/17			
Н.контроль		Урбан									

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

				Ведомость листов основного комплекта									
				Лист	Наименование			Примечание					
				1	Общие данные и общие указания								
				2	Техническая спецификация металла								
				3	Схема стоек и балок в осях 2/1-4/1, А/1-Б/1								
				4	Узлы 1, 2, 3, 3*								
				5	Узлы 4...6. Детали крепления сэндвич-панелей								
				ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ									
				1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ									
				1.1. Рабочие чертежи марки КМ разработаны на основе чертежей архитектурного проекта.									
				1.2. Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.									
				1.3. Степень агрессивного воздействия среды на металлоконструкции (по ТКП 45-2.01-111-2008): слабоагрессивная (группа газов "А").									
				1.4. За условную отметку ±0.000 принята отметка чистого пола.									
				1.5. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.01.07-85*(Изм. N1, 2), СНиП II-23-81* и ТКП 45-2.01-111-2008.									
				1.6. Степень огнестойкости VII по ТКП 45-2.02-142-2011									
				2. ХАРАКТЕРИСТИКА И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ЗДАНИЯ.									
				2.1. Проектируемое здание прямоугольной формы в плане 3.50х2.70 м.									
				2.2. Отметка покрытия +3.120 .									
				2.3. Кровля – сэндвич-панели толщиной 120 мм.									
				2.4. Основные несущие элементы – балки, колонны.									
				2.5. Устойчивость несущих элементов обеспечена жестким узлом опирания колонн и креплением стоек к стене.									
				2.6. Опирание балок на колонны – шарнирное.									
				2.7. В проекте элементы конструкций приняты:									
				– колонны и балки из гнутосварных замкнутых профилей.									
				3. ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ									
				3.1. Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия» и СНиП II-23-81* «Стальные конструкции».									
				4. СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ									
				4.1. Все заводские соединения – сварные, монтажные – на болтах класса прочности 8.8.									
				4.2. Минимальное осевое усилие для расчета прикрепления элементов N = 5,0 кН.									
				Балки крепить на одновременное действие опорных усилий А, N и М, указанных в ведомостях элементов (А – опорная реакция, N – нормальная сила, М – опорный момент). Расчетные усилия даны в кН, кН*м.									
				4.3. Сварные соединения.									
				Материалы для сварки, соответствующие сталям, принимать по табл. 55 СНиП II-23-81*.									
				Размеры сварных швов назначать по заданным в проекте усилиям, кроме оговоренных в чертежах. Минимальная длина угловых швов – 60 (40) мм.									
				Минимальные размеры и форму угловых швов принимать по п. 12.8 и табл. 38* СНиП II-23-81*.									
				Поясные угловые швы в элементах длиной более 2 м выполнять автоматической сваркой под флюсом.									
				Прочие заводские швы всех элементов выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа.									
				4.4. Соединения на болтах класса прочности 8.8 без контролируемого натяжения.									
				Все болты класса точности «В» по ГОСТ 7798-70* класса прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4-87* из стали маркм 35Х – диаметром 12 мм (М12), кроме диаметров, оговоренных в чертежах, с клеймом завода и маркировкой класса прочности.									
				Гайки – по ГОСТ 5915-70* класса прочности 8 по ГОСТ 1759.5-87.									
				Круглые шайбы – по ГОСТ 11371-78*, пружинные шайбы – по ГОСТ 6402-70*.									
				Болты и гайки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 1759.0-87...1759.5-87*, шайбы – требованиям ГОСТ 18123-82*.									
				Все болты, гайки и шайбы должны иметь цинковое покрытие.									
				Гайки постоянных болтов должны быть закреплены от самоотвинчивания постановкой контргайки.									
				Разность диаметров отверстий и болтов должна составлять 2 мм.									
				5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИЙ									
				5.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:									
				– ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";									
				– СНиП III-18-75* "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ";									
				– ТКП 45-5.04-41-2006 (02250) "Стальные конструкции. Правила монтажа";									
				– СТБ 1749-2007 "Строительства. Конструкции стальные. Контроль качества работ";									
				– СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции»;									
				– МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций (к СНиП 2.03.01-87);									
				– технических условий организации, разрабатывающей проект производства работ;									
				– дополнительных технических требований монтажной организации, согласованных с авторами проекта;									
				5.1. Монтаж конструкций следует производить по утвержденному проекту производства монтажных работ.									
				5.2. Все замкнутые профили должны быть герметизированы путем постановки заглушек, соединения элементов в замкнутое сечение и заварки прорезей сплошными швами, предотвращающими попадание воды внутрь этих элементов.									
				6. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА									
				6.1. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.									
				Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004. Очистку поверхности от окислов производить дробеструйной (дробеметной) обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкур.									
				6.2. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе грунтуются за два раза грунтовкой ГФ-021.									
				6.3. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74.									
				6.4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ 115 ГОСТ ... за 2 раза, общая толщина антикоррозионного покрытия 85 мкм.Цветовое решение окраски принимать по чертежам АР.									
				6.5. При производстве работ руководствоваться требованиями ТКП 45-05.09-33-2006 (02250) "Антикоррозионные покрытия строительных конструкций зданий и сооружений. Правила устройства", СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии», ГОСТ 12.3.005-75* «Работы окрасочные. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.3.016-87 «Строительство. Работы антикоррозионные. Требования безопасности».									
				14-03/17-1- АС									
				Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г.Минск, ул.Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками									
				Изм.	Кол.	Лист	Ндвк.	Подпись	Дата	Павильон цеха №1	Стадия	Лист	Листов
				ГИП		Алехно			03.18		С	1	5
									03.18				
				Разработал		Алехно			03.18				
										Общие данные и общие указания	ИП Алехно П.А.		
				Норм.контр.		Алехно			03.18				
				Инж.Н подл.									

Согласовано

Взам.инж.Н

Подп.инж.Н

Инж.Н подл.

4.4.

Соединения на болтах класса прочности 8.8 без контролируемого натяжения.

Все болты класса точности «В» по ГОСТ 7798-70* класса прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4-87* из стали маркм 35Х – диаметром 12 мм (М12), кроме диаметров, оговоренных в чертежах, с клеймом завода и маркировкой класса прочности.

Гайки – по ГОСТ 5915-70* класса прочности 8 по ГОСТ 1759.5-87.

Круглые шайбы – по ГОСТ 11371-78*, пружинные шайбы – по ГОСТ 6402-70*.

Болты и гайки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 1759.0-87...1759.5-87*, шайбы – требованиям ГОСТ 18123-82*.

Все болты, гайки и шайбы должны иметь цинковое покрытие.

Гайки постоянных болтов должны быть закреплены от самоотвинчивания постановкой контргайки.

Разность диаметров отверстий и болтов должна составлять 2 мм.

5.

ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИЙ

5.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:

– ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";

– СНиП III-18-75* "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ";

– ТКП 45-5.04-41-2006 (02250) "Стальные конструкции. Правила монтажа";

– СТБ 1749-2007 "Строительства. Конструкции стальные. Контроль качества работ";

– СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции»;

– МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций (к СНиП 2.03.01-87);

– технических условий организации, разрабатывающей проект производства работ;

– дополнительных технических требований монтажной организации, согласованных с авторами проекта;

5.1. Монтаж конструкций следует производить по утвержденному проекту производства монтажных работ.

5.2. Все замкнутые профили должны быть герметизированы путем постановки заглушек, соединения элементов в замкнутое сечение и заварки прорезей сплошными швами, предотвращающими попадание воды внутрь этих элементов.

6.

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

6.1. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.

Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004. Очистку поверхности от окислов производить дробеструйной (дробеметной) обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкур.

6.2. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе грунтуются за два раза грунтовкой ГФ-021.

6.3. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74.

6.4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ 115 ГОСТ ... за 2 раза, общая толщина антикоррозионного покрытия 85 мкм.Цветовое решение окраски принимать по чертежам АР.

6.5. При производстве работ руководствоваться требованиями ТКП 45-05.09-33-2006 (02250) "Антикоррозионные покрытия строительных конструкций зданий и сооружений. Правила устройства", СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии», ГОСТ 12.3.005-75* «Работы окрасочные. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.3.016-87 «Строительство. Работы антикоррозионные. Требования безопасности».

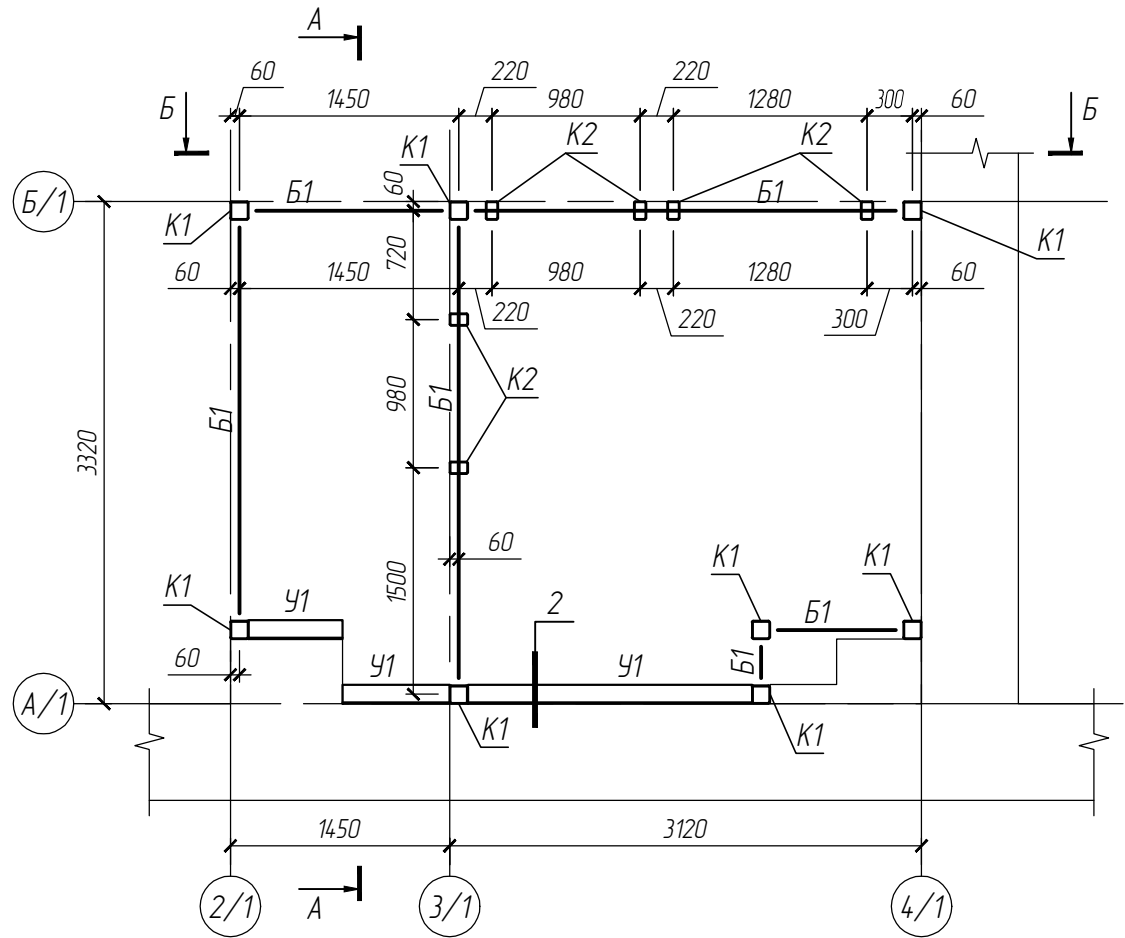
Техническая спецификация металла

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля, мм	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т.
				Павильон 1		
1	2	3	4	5	6	7
Уголки равнополочные ГОСТ 8509-93	С 245 ГОСТ 27772-2015	50x50x5	1	0.113		0.113
		125x125x9	2	0.187		0.187
Профиль (ГОСТ 30245-2003)	С 245 ГОСТ 27772-2015	120x80x5	3	0.186		0.186
		120x120x5	4	0.632		0.632
Лист ГОСТ 19903-2015	С 245 ГОСТ 27772-2015	-8	5	0.062		0.062
		-12	6	0.082		0.082
Лист ГОСТ 19903-2015	С 245 ГОСТ 27772-2015	-4	7	0.585		0.585
Всего масса металла			8	1.847		1.847
В т. ч. по маркам стали	С 245		9	1.847		1.847
Масса конструкций (K=1.0403)			10	1.921		1.921

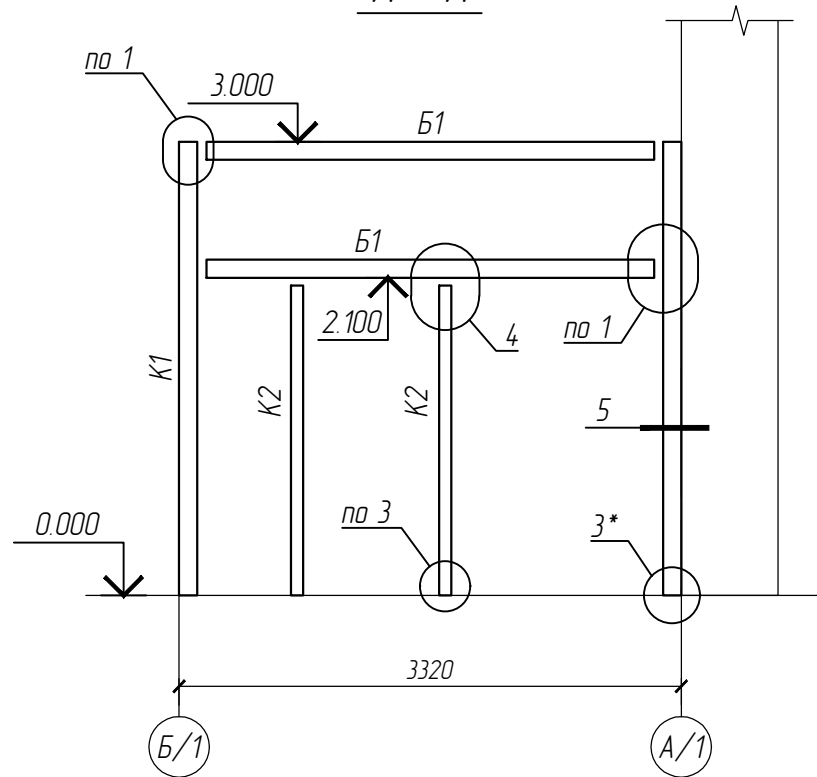
1. Общие указания см. л. 1.
2. Материалы конструкций: – сталь С 245 по ГОСТ 27772-2015.
3. Масса конструкций определена по массе металла с добавлением 1% на массу сварных швов и 3% к итогу на уточнение массы при разработке чертежей КМД (K = 1,0403).
4. Все болты М12 кроме обозначенных.
5. Расход анкеров:
– по типу Hilti HSA M10 – 32 шт,
– по типу Hilti HRD M10 – 146 шт.
6. Расход сэндвич-панелей:
– кровельных панелей – 14.85 м²,
– стеновых панелей – 18.74 м².
- Длина реза сэндвич-панелей – 5.34 м.п.

						14-03/17-1- АС			
						Модернизация помещения №7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г.Минск, ул.Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками			
Изм.	Кол.	Лист	Ндк.	Подпись	Дата	Павильон цеха №1	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Алехно			03.18		С	2	
					03.18				
Разработал		Алехно			03.18	Техническая спецификация металла	ИП Алехно П.А.		
Норм.контр.		Алехно			03.18				

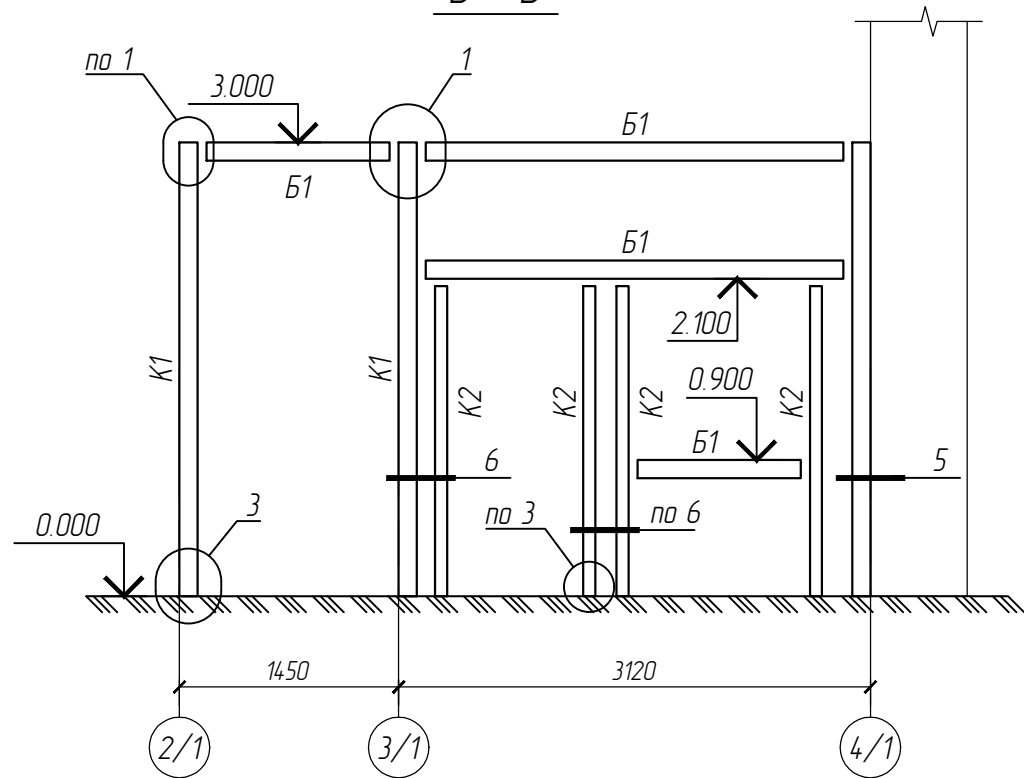
План стоек и балок
в осях 2/1-4/1, А/1-Б/1



А - А



Б - Б



Ведомость элементов

Марка элемен-та	Сечение			Усилия для прикрепления			Сталь или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	N, кН	М, кН		
К1	0		Гн. 120x5	1.70	-	1.40	С 245	
К2	0		Гн. 120x80x5	1.0	-	-	С 245	
Б1	0		Гн. 120x5	1.80	-	-	С 245	
У1	L		125x9	конструктивно			С 245	

1. Общие указания см. л. 1.
2. Узлы 1...6 см. л. 4, 5.

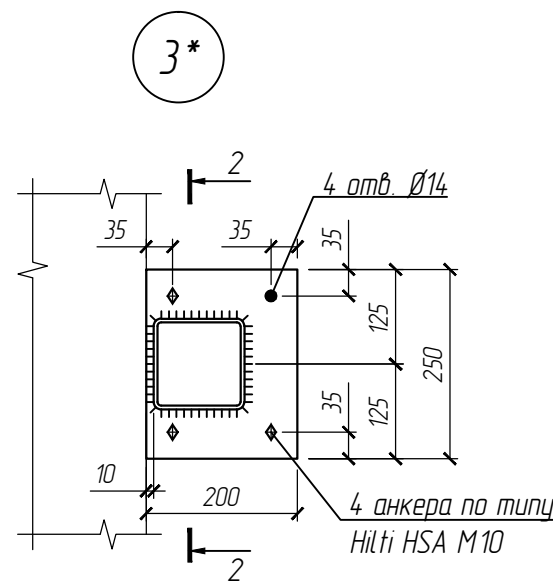
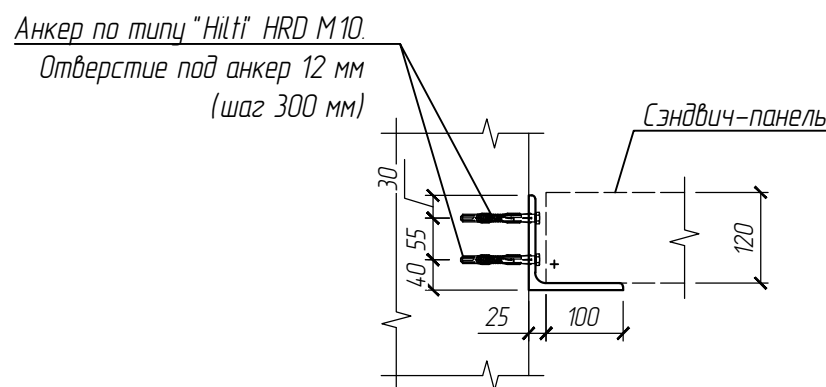
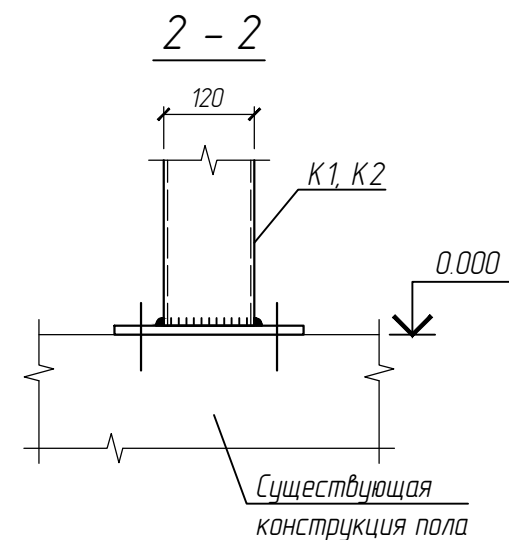
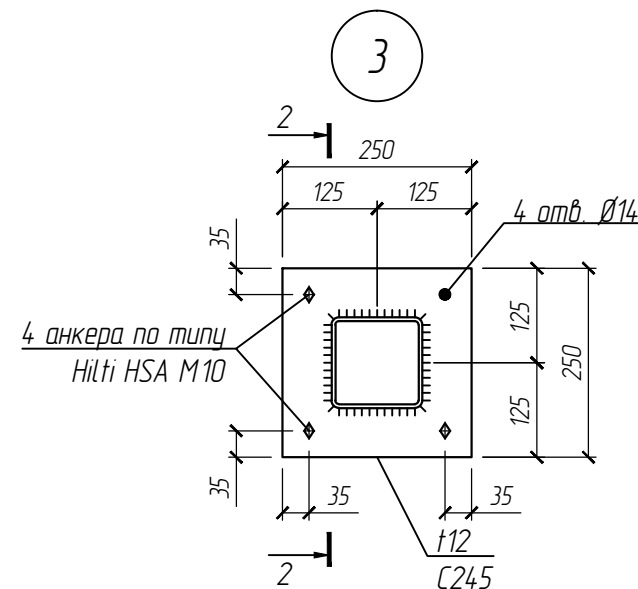
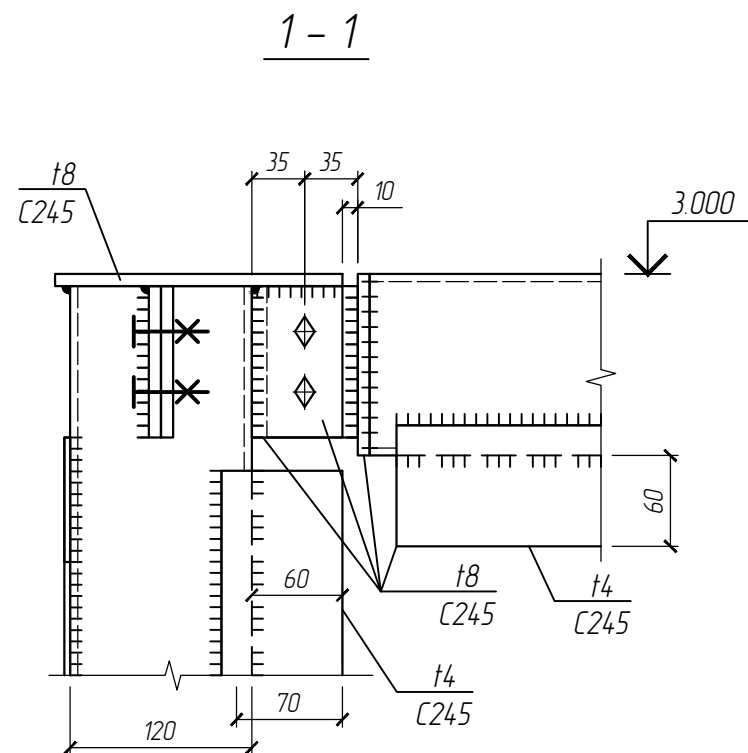
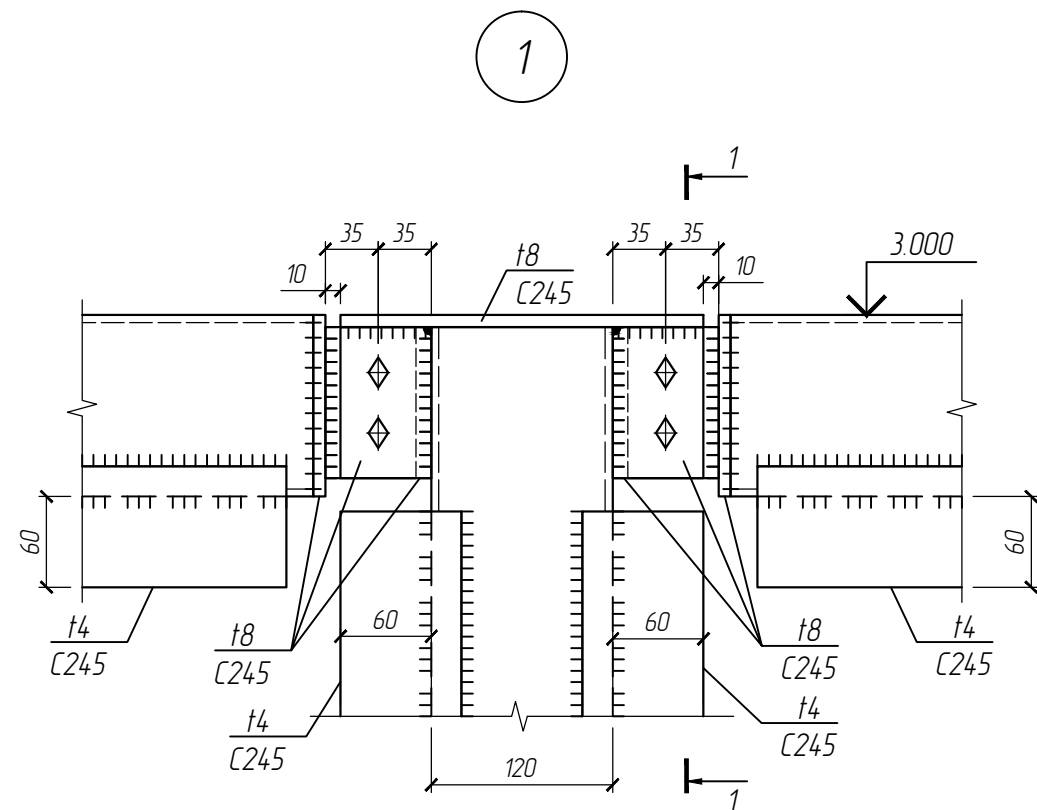
						14-03/17-1- АС		
						Модернизация помещения № 7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех № 1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками		
Изм.	Кол.	Лист	Индок.	Подпись	Дата	Павильон цеха № 1	Стадия	Лист
ГИП		Алехно			03.18		С	3
Разработал		Алехно			03.18	Схема стоек и балок в осях 2/1-4/1, А/1-Б/1	ИП Алехно П.А.	
Норм.контр.		Алехно			03.18			

Согласовано

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.



Общие указания см. л. 1.
Узлы замаркированы на л.3

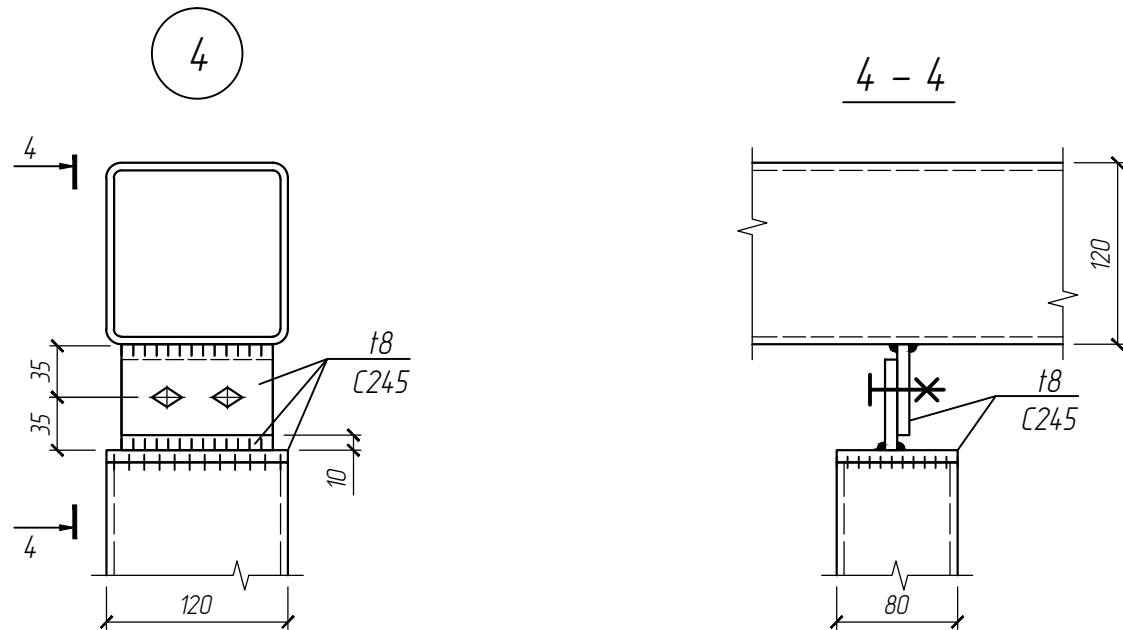
						14-03/17-1- АС		
						Модернизация помещения № 7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех № 1), расположенного по адресу: г. Минск, ул. Октябрьская, 15/4, с оборудованием павильона для работы с пищевыми добавками		
Изм.	Кол.	Лист	Индок.	Подпись	Дата	Павильон цеха № 1	Стадия	Лист
ГИП		Алехно			03.18		С	4
Разработал		Алехно			03.18	Узлы 1, 2, 3, 3*	ИП Алехно П.А.	
Норм.контр.		Алехно			03.18			

Согласовано

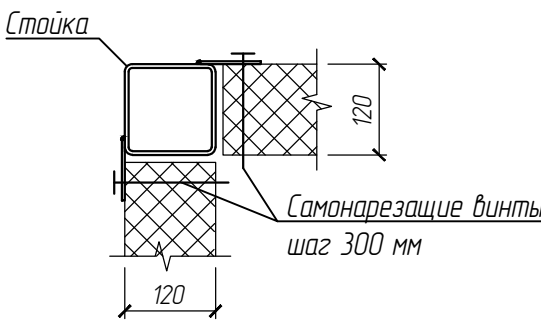
Взам.инв.№

Подп. и дата

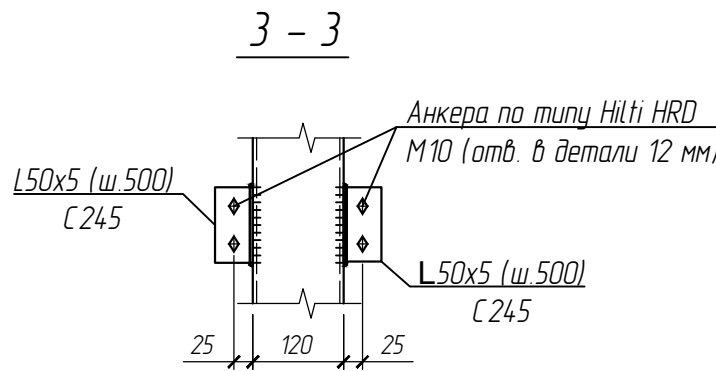
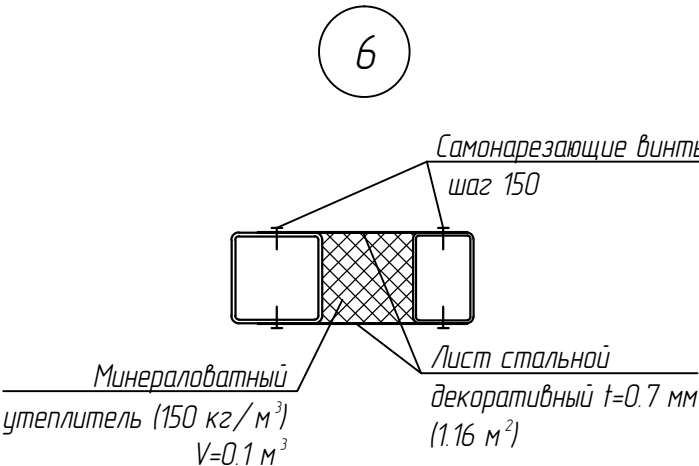
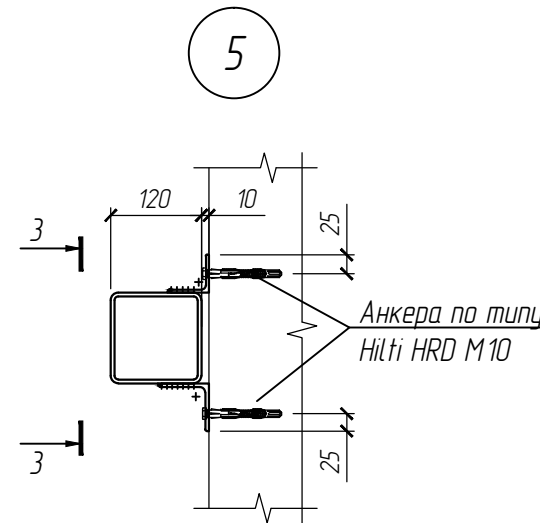
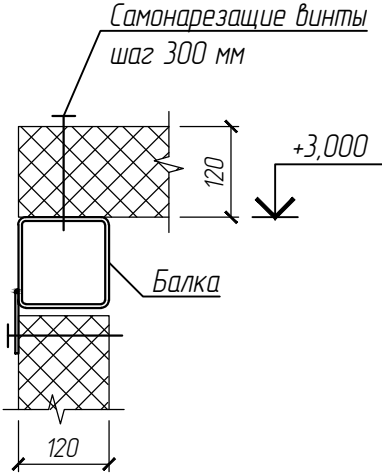
Инв.№ подл.



Деталь монтажа
стеновых сэндвич-панелей



Деталь монтажа
кровельных сэндвич-панелей



Общие указания см. л. 1.
Узлы замаркированы на л.3

						14-03/17-1- АС			
						Модернизация помещения № 7 (39,4 кв.м.) в здании ликероводочного участка (цех №1), расположенного по адресу: г.Минск, ул.Октябрьская, 15/4, с одобрением павильона для работы с пищевыми добавками			
Изм.	Кол.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Павильон цеха №1	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Алехно			03.18		С	5	
Разработал		Алехно			03.18				
						Узлы 4...6. Детали крепления сэндвич-панелей	ИП Алехно П.А.		
Норм.контр.		Алехно			03.18				